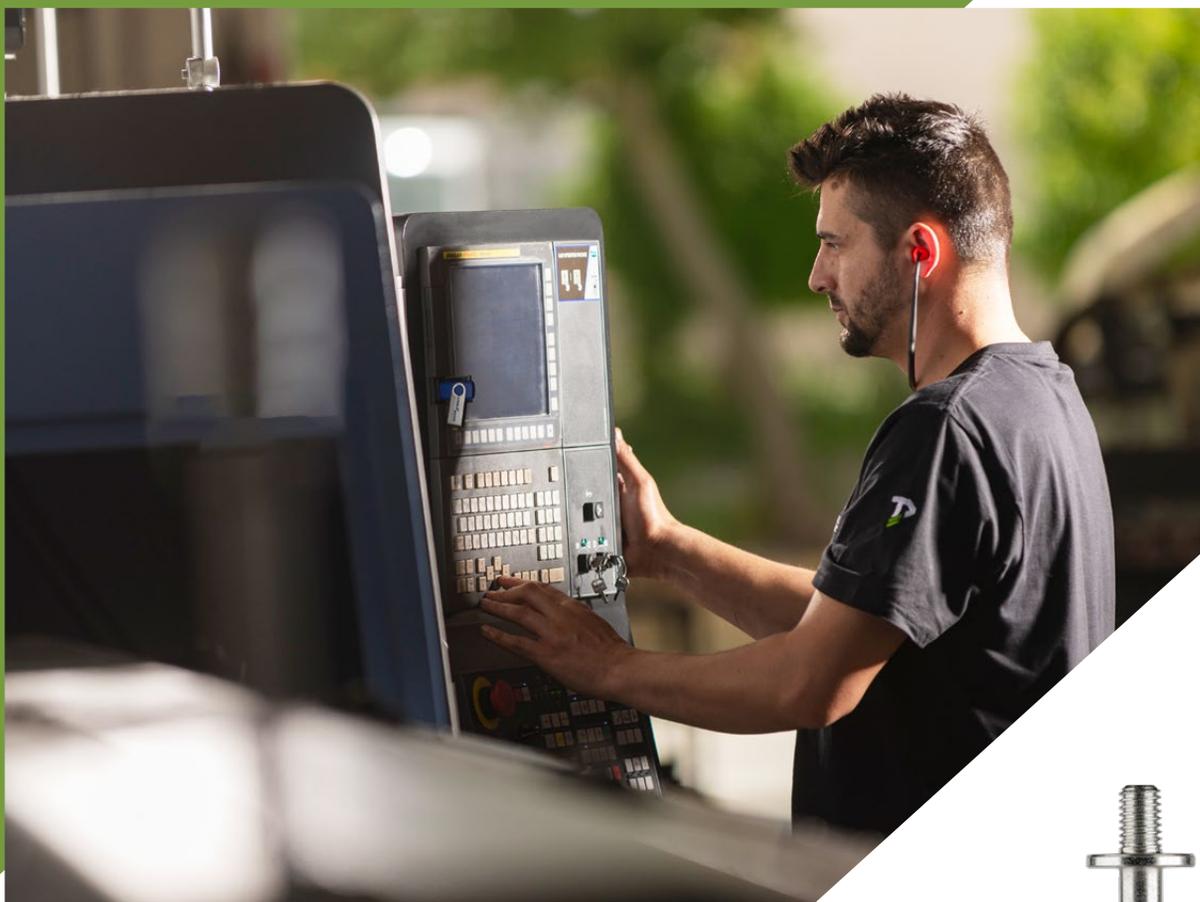




TORNERIA PERSI

PRODUZIONE E RIPRESA
DI MINUTERIE METALLICHE





PARCO MACCHINE

11 CNC
20 TORNI

PASSAGGIO BARRA

Ø3 - Ø65

MATERIE PRIME

Acciai Automatici
Acciai da bonifica
Acciai da cementazione
Acciai inossidabili
martensitici e austenitici
Alluminio
Ottone
Rame
Bronzo
Delrin

SETTORI

Meccanica
Elettronica
Idraulica
Oleodinamica
Automotive
Arredamento
Moda



La **Torneria Persi** nasce nel 1994 per effettuare lavorazioni di ripresa conto terzi. Attenta e pronta a soddisfare le esigenze dei clienti, negli anni si orienta alla produzione di **minuterie metalliche a disegno**, scelta che porta l'azienda ad intraprendere un processo di graduale crescita, fino a raggiungere uno stabilimento produttivo di 1500 m² e un team di 12 giovani addetti specializzati.

Il nostro obiettivo è far crescere l'azienda attraverso l'innovazione tecnologica, per diventare sempre più agili e pronti a rispondere alle esigenze del mercato, puntando a standard qualitativi sempre più elevati.
Dal 2018 la nostra azienda è certificata UNI EN ISO 9001:2015.



L'area produttiva è suddivisa in due reparti: uno per la produzione delle minuterie tornite a disegno - sia con macchine a controllo numerico che con torni meccanici tradizionali - e l'altro per le lavorazioni di ripresa.

Il reparto produzione ospita **11 torni a controllo numerico, sia a testa fissa che a fantina mobile**, che assicurano qualità, precisione e flessibilità. L'utilizzo di un gestionale mirato ci permette l'interconnessione con la rete aziendale e il controllo dell'attività da remoto.

L'alta tecnologia dei CNC è affiancata da 20 torni meccanici tradizionali che, pur producendo particolari più semplici, ci permettono di realizzare grandi lotti rimanendo competitivi sul prezzo.

Le nostre minuterie vengono sottoposte a processi di verifica con adeguati strumenti di controllo sia durante la produzione che, a fine ciclo, sul prodotto finito. A garantire la qualità dei nostri prodotti possiamo fornire documentazione PPAP.



Il reparto di ripresa è ancora oggi il nostro punto di forza e ci permette di ottenere il prodotto finito con lavorazioni di foratura, filettatura – con macchine di tipo transfer - fresatura, brocciatura, piegatura e non per ultima la rullatura che è il fulcro del nostro reparto.

A seconda delle specifiche esigenze del cliente tutti i prodotti possono essere sottoposti a trattamenti di zincatura, nichelatura, brunitura, Geomet®. Di recente abbiamo introdotto un sistema di burattatura che ci permette di rimuovere le bave di lavorazione e lucidare qualsiasi tipo di prodotto.

I particolari realizzati trovano impiego in diversi settori merceologici dalla meccanica all'elettronica, dall'idraulica all'oleodinamica, dall'automotive all'arredamento.



Torneria Persi di Persi Fabrizio

Contrada Pian Volpello, 17
Castelleone di Suasa 60010 AN

Tel. e Fax 071 966347

Cell. 366 458 4974

Mail info@torneriapersi.it

www.torneriapersi.it